

# La Solución Básica

## EcoCbase S | EcoCbase M



La serie EcoCbase ofrece el punto de entrada ideal a la limpieza con disolventes: compacta, económica y adecuada para capacidades más pequeñas.

La serie EcoCbase es sinónimo de limpieza potente y económica de piezas mediante hidrocarburos no halogenados y alcoholes modificados. Estos agentes de limpieza permiten eliminar de manera eficaz y fiable aceites, grasas, emulsiones y virutas.

Estos sistemas se utilizan tanto durante como después de los procesos de fabricación y son ideales tanto para pequeñas empresas con capacidades reducidas como para estaciones de limpieza descentralizadas en entornos de producción más grandes.

La serie EcoCbase es el punto de entrada ideal a la limpieza con disolventes a bajo coste: flexible, sostenible y adaptada a sus necesidades.

- 
- + Solución de entrada probada y confiable:** basada en la amplia experiencia de Ecoclean, en sistemas compactos ideales para lotes pequeños y volúmenes de producción determinados.
- 

- 
- + Flexible y adaptable:** para una amplia gama de aplicaciones, desde la limpieza preliminar hasta la limpieza intermedia y la limpieza final.
- 
- + Solución evolutiva y confiable:** compatible con hidrocarburos y alcoholes modificados.
- 
- + Diseño compacto:** su diseño permite la instalación incluso en salas con techos bajos. (EcoCbase S: altura > 2 m, ancho 1,4 m)
- 
- + Funciones avanzadas:** opciones como la limpieza con presión pulsada (PPC), Ultrasound Plus y el vaciado automático de aceite (con EcoCbase S) garantizan la fiabilidad y la eficiencia del proceso.
- 
- + Diseño de procesos ecoeficientes:** nuevas funciones de recuperación de calor contribuyen a reducir el consumo de energía y los costos de operación
-



## TECNOLOGÍA Y PROCESOS DEL SISTEMA

- Sistema de limpieza al vacío completo de cámara única, ideal para limpiar componentes con hidrocarburos y alcoholes modificados
- Proceso al vacío para limpiar, destilar y secar; llenado y vaciado a través de tecnología al vacío integrada
- Monitorización múltiple de temperaturas y presiones relacionadas con la seguridad en los contenedores
- Filtración doble de flujo total, con derivación
- Recuperación de calor
- Sistema de 1 o 2 tanques
- Métodos de limpieza combinables: limpieza por pulverización, lavado por inmersión/inyección, limpieza por ultrasónidos
- PPC (Limpieza por Presión Pulsada) y Ultrasónidos Plus (US+)
- Carga frontal de la cámara de trabajo, manual o automática
- Movimiento de las piezas para potenciar el efecto de limpieza y secado
- Separación continua de los destilados ligeros y del agua
- Vaciado automático de aceite para reducir los tiempos de inactividad
- Control PLC (Siemens) para la programación individual de secuencias de proceso
- Diagnóstico de errores mediante visualización en texto claro en el panel de control
- Mantenimiento con servicio remoto
- Posibilidad de enfriamiento por agua o por aire, según sus necesidades
- Dimensiones de instalación optimizadas, teniendo en cuenta la facilidad de mantenimiento
- Paquetes de diseño disponibles

## DATOS TÉCNICOS

Serie EcoCbase	EcoCbase S	EcoCbase M
<b>Dimensiones externas (LxAxH), aprox.</b>	2.000 x 1.400 x 2.140 mm	2.500 x 1.600 x 2.300 mm (1 tanque)
<b>Altura de transporte, aprox.</b>	1.940 mm	2.100 mm
<b>Peso del equipo, aprox.</b>	2.500 kg	2.500 kg
<b>Tamaño del lote (LxAxH)</b>	380 x 220 x 200 mm	530 x 320 x 250 mm
<b>Peso máximo del lote</b>	30 kg	50 kg
<b>Capacidad de producción</b>	4 – 8 lotes/h	4 – 8 lotes/h
<b>Potencia calorífica</b>	6 kW	6 kW
<b>Carga total conectada, aprox.</b>	18 kW	18 kW
<b>Conexión eléctrica</b>	3x 400 V/ 50 Hz	3x 400 V/ 50 Hz
<b>Capacidad de llenado, aprox.</b>	1 tanque: 200 l 2 tanques: 280 l	1 tanque: 300 l
<b>Enfriamiento</b>	Agua fría / opcional: refrigeración por aire	Agua fría / opcional: refrigeración por aire
<b>Desengrase al vapor</b>	Sí	Sí
<b>Proceso</b>	Hidrocarburos y alcohol modificado	Hidrocarburos y alcohol modificado